

AZIENDA SPECIALIZZATA DA 20 ANNI NEI DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE Contatti: Tel. 0331/464802 email: info@tekno3.it Sito internet: www.tekno3.it

SCHEDA TECNICA



Articolo: B0163 COLOSSEUM
Norma: EN ISO 20345:2011

Categoria di S1 P SRC Sicurezza: Altezza

calzatura intera: Mod. A, H 85 mm (< 113 mm, Rif. EN ISO

20345-5.2.2)

Calzata: 11

Tipo costruzione: STROBEL; SUOLA PU

Pulizia e Utilizzare spazzole a setole morbide e acqua. manutenzione: Non impiegare sostanze quali alcool, diluenti,

benzine, petrolio o qualsiasi altro tipo di agente

chimico.

Conservare le calzature asciutte e pulite in luogo appropriato a temperatura ambiente.

Settori consigliati: Meccanica, rifiniture in edilizia, logistica,

industria leggera.

Calzatura int	era: protezioni					
Componente	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345		
Puntale acciaio	Resistenza all'urto (200 J)					
	 Altezza libera dopo l'urto 	14,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3		
	Resistenza alla compressione (15 kN)					
	 Altezza libera dopo la compressione 	15 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4		
Suola (SRC)	Resistenza allo scivolamento					
	 SRA – pianta (suola intera) 	0,44	≥ 0,32	5.3.5.4		
	 SRA – tacco (angolo di 7°) 	0,42	≥ 0,28	5.3.5.4		
	 SRB – pianta (suola intera) 	0,20	≥ 0,18	5.3.5.4		
	 SRB – tacco (angolo di 7°) 	0,18	≥ 0,13	5.3.5.4		
Fresh'n Flex (P)	Resistenza alla perforazione	Nessuna perforazione	≥ 1100 N	6.2.1.1.2		
Fondo (A)	Proprietà antistatiche					
	 Resistenza elettrica 	a secco 10,0 x $10^8 \Omega$	$\geq 10^5~\Omega$, $\leq 10^9~\Omega$	6.2.2.2		
		a umido 9,80 x $10^8~\Omega$	$\geq 10^5~\Omega$, $\leq 10^9~\Omega$	6.2.2.2		
Suola/tomaio	Isolamento termico					
Calore (HI)	 Aumento Temp sottopiede 	N/A	≤ 22°C	6.2.3.1		
Freddo (CI)	Diminuzione Temp sottopiede	N/A	≤ 10°C	6.2.3.2		
Tacco (E)	Assorbimento di energia nella zona del tallone	26 Ј	≥ 20 J	6.2.4		
(WR)	Resistenza all'acqua (penetrazione acqua)	N/A	$\leq 3 \text{ cm}^2$	6.2.5		
(M)	Protezione metatarsale	N/A	≥ 40 mm	6.2.6		

Tomaio				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
	Resistenza allo strappo	198 N	≥ 120 N	5.4.3
Pelle	Resistenza a trazione	21 N/mm ²	≥ 15 N/mm ²	5.4.4
scamosciata	Permeabilità al vapor d'acqua	3,5 mg/cm ² h	\geq 0.8 mg/cm ² h	5.4.6
	Valore di pH	4,05	≥ 3,2	5.4.7
	Contenuto di cromo VI	Non rilevato	Non rilevabile	5.4.9
	Penetrazione d'acqua	N/A	≤ 0.2 g ≤ 30%	6.3
Fadaus	Assorbimento d'acqua	N/A	≤ 30%	6.3
Fodera Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
Materiali	Resistenza allo strappo	30 N	≥ 15 N	5.5.1
	Resistenza all'abrasione	a secco la superficie non	Nessun foro prima dei	5.5.2
	NCSISCENZA dii abi asione	presenta alcun foro	51.200 cicli	3.3.2
Tessuto 3D		a umido la superficie non	Nessun foro prima dei	5.5.2
hi-tech		presenta alcun foro	25.600 cicli	
in coon	Permeabilità al vapor d'acqua	7,2 mg/cm ² h	≥ 2,0 mg/cm² h	5.5.3
	Valore di pH	N/A	Non rilevabile	5.5.4
	Contenuto di cromo VI	N/A	Non rilevabile	5.5.5
Sottopiede				
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
	Spessore	3,5 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valore di pH	N/A	Non rilevabile	5.7.2
Fresh'n Flex	Assorbimento d'acqua	109 mg/cm ²	≥ 70 mg/cm ²	5.7.3
	Deassorbimento d'acqua	100 %	≥ 80 %	5.7.3
	Resistenza all'abrasione (dopo 400 cicli)	Nessun danno	Danneggiamento ≤ del	5.7.4.1
	,		riferimento normativo	
	Contenuto di cromo VI	N/A	Non rilevabile	5.7.5
Plantare est	traibile			
Materiali	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
	Spessore	3,5±0,5 mm	N/A	5.7.1
Anatomico,	Valore di pH	N/A	Non rilevabile	5.7.2
traspirante,	Assorbimento d'acqua	Permeabile	Permeabile o \geq 70mg/cm ²	5.7.3
in tessuto e	Deassorbimento d'acqua	Permeabile	Permeabile o $\geq 80\%$	5.7.3
materiale	Resistenza all'abrasione	Nessun danno	Nessun foro prima di 25600	5.7.4.2
polimerico			cicli a secco e 12800 cicli a	
espanso	Combonida di mana MI	81/8	umido	F 7 F
	Contenuto di cromo VI	N/A	Non rilevabile	5.7.5
Suola Materiali				
Materiali	Danasialas a	Valoro	Poquicito minimo	EN 2024E
	Descrizione	Valore	Requisito minimo	EN 20345
	Descrizione Spessore suola senza ramponi	Valore 9 mm	Requisito minimo ≥ 4 mm	EN 20345 5.8.1.1
			-	
	Spessore suola senza ramponi	9 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo	9 mm 4 mm	≥ 4 mm ≥ 2,5mm	5.8.1.1 5.8.1.3
	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi	9 mm 4 mm	≥ 4 mm ≥ 2,5mm	5.8.1.1 5.8.1.3
	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione	9 mm 4 mm 5,7 kN/m	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2
	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione	9 mm 4 mm 5,7 kN/m	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2
Suola	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni	9 mm 4 mm 5,7 kN/m	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm ³	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm ³	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm ³ ≤ 4 mm	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm ³	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi • Crescita degli intagli dopo 150.00 cicli	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³ 1,5 mm	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm ³ ≤ 4 mm ≤ 6 mm	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm ³ ≤ 4 mm ≤ 6 mm ≥ 4 N/mm;	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi • Crescita degli intagli dopo 150.00 cicli	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³ 1,5 mm	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm³ ≤ 4 mm ≤ 6 mm ≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm con strappo	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3 5.8.4
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi • Crescita degli intagli dopo 150.00 cicli	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³ 1,5 mm	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm³ ≤ 4 mm ≤ 6 mm ≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm con strappo della suola	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5
monodensità	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi • Crescita degli intagli dopo 150.00 cicli	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm³ 1,5 mm 2 mm N/A	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm³ ≤ 4 mm ≤ 6 mm ≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm con strappo della suola Nessun danno (fusione,	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 5.8.6
Suola monodensità in PU	Spessore suola senza ramponi Altezza ramponi Resistenza allo strappo Resistenza all'abrasione • Perdita di volume relativa Resistenza alle flessioni • Crescita degli intagli dopo 30.000 cicli Idrolisi • Crescita degli intagli dopo 150.00 cicli Distacco battistrada-intersuola	9 mm 4 mm 5,7 kN/m 164 mm ³ 1,5 mm	≥ 4 mm ≥ 2,5mm ≥ 5 kN/m ≤ 250 mm³ ≤ 4 mm ≤ 6 mm ≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm con strappo della suola	5.8.1.1 5.8.1.3 5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5